

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. **K102415-1**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
AC 22 BS 25/55-55A
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
Sortennummer: K102415-1
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Asphaltbinder
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
Firma:
Schrimpf GmbH Co.
Basaltwerke KG
Hubertusstraße 1
36119 Neuhof
Werk:
Asphaltmischanlage Mittelkalbach
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
Die notifizierte Stelle Baustoffüberwachungsverein Hessen – Rheinland-Pfalz e.V. (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:
Konformitätszertifikat Nr. 1284-CPR-H/056/4
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant
9. Erklärte Leistung
siehe Anlage 1.1
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Rüdiger Balzer Geschäftsführer

Kalbach, 02.04.2015



(Name und Funktion)

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

Anlage 1.1
Leistungserklärung Nr. K102415-1

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|--|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformung 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Dauerhaftigkeit | | |
| 1,2,3,4,5,6,8 | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 4,3M.-% | |
| 2,3,5,6,8 | Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45mm 100,0M.-% Siebdurchgang bei 31,5mm 100,0M.-% Siebdurchgang bei 22,4mm 97,6M.-% Siebdurchgang bei 16mm 72,7M.-% Siebdurchgang bei 11,2mm 63,2M.-% Siebdurchgang bei 8mm 55,0M.-% Siebdurchgang bei 5,6mm 45,7M.-% Siebdurchgang bei 2mm 28,3M.-% Siebdurchgang bei 0,125mm 7,8M.-% Siebdurchgang bei 0,063mm 6,1M.-% | DIN EN 13108-1:2006 |
| 1,2,3,4,5,8 | Minimaler Hohlraumgehalt MPK V_{min} 3,5 Maximaler Hohlraumgehalt MPK V_{max} 6,5 | |
| 1,2,3,4,8 | Temperatur des Asphaltmischgutes T_{min} 150°C T_{max} 190°C | |
| 3,8 | Hohlraumfüllungsgrad | KLF |
| 3,8 | Fiktiver Hohlraumgehalt | KLF |
| 3,8 | Widerstand gegen bleibende Verformung | KLF |
| 1,8 | Wasserempfindlichkeit | KLF |
| 6,8 | Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | KLF |
| 7,8 | Brandverhalten | KLF |