

## Anlage 1 zur Leistungserklärung GFA HH - 03

Wesentliche Merkmale	Leistung								Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Sortennummer</b>	<b>231104</b>	<b>231126</b>	<b>231128</b>	<b>231130</b>	<b>231132</b>	<b>231134</b>	<b>231184</b>		EN 13043	
<b>Korngröße (Korngruppe)</b>	<b>0/2</b>	<b>2/5</b>	<b>5/8</b>	<b>8/11</b>	<b>11/16</b>	<b>16/22</b>	<b>16/32</b>			
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/20			
Kornform	NPD	NPD	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>			
Kornrohddichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	ca. 3,05	ca. 3,05	ca. 3,05	ca. 3,05	ca. 3,05	ca. 3,05	ca. 3,05			
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>16</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>			
Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> 10	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD			
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD	67%	67%	67%	67%	67%	67%			
Anteil gebrochener Körner	NPD	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>			
Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	E <sub>Cs</sub> 35	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>			
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>			
Widerstand gegen Polieren	NPD	PSV <sub>51</sub>	PSV <sub>51</sub>	PSV <sub>51</sub>	PSV <sub>51</sub>	PSV <sub>51</sub>	PSV <sub>51</sub>			
Widerstand gegen Abrieb	NPD	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>			
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	M <sub>De</sub> NR	M <sub>De</sub> NR	M <sub>De</sub> NR	M <sub>De</sub> NR	M <sub>De</sub> NR	M <sub>De</sub> NR			
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung [M.-%]	NPD	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3			
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD			
Verwitterungsbeständigkeit	NPD	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>			
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>			
Frost-Tausalzbeständigkeit (1% NaCl) [M.-%]	NPD	NPD	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5			
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	NPD	NPD	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>			
<b>Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen</b>										
Sortennummer	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung, Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								Kategorie (G <sub>Tc</sub> )
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	2,8	4	
<b>221104</b>	<b>0/2</b>	14,5	17	20	28	31	99	100	100	G <sub>Tc</sub> NR